



Monprene® SP-29985

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-29985 is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer applications including sporting goods and is available in colors. SP-29985 is a medium hardness, low density grade with UV resistance, that was designed for extrusion but is also suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 低密度 • 良好的加工性能 • 良好的熔体强度 • 良好的撕裂强度	• 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好 • 耐磨损性，良好	• 耐紫外光性能，良好 • 韧性良好 • 中等硬度
用途	• 薄膜 • 垫圈 • 柔软触感应用	• 柔软的把手 • 体育用品 • 橡胶取代	• 消费品应用领域 • 旋钮 • 织物涂料
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 白色 • 半透明	• 黑色 • 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (300%应变)	1100	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	2500	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	600	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	85		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	83		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 440	°F
料筒中部温度	340 到 440	°F
料筒前部温度	340 到 440	°F

Monprene® SP-29985

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
射嘴温度	340 到 440	°F
加工 (熔体) 温度	340 到 440	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

无需干燥。但如果湿度过大，则将粒料在 150°F (65°C) 的温度下干燥 2-4 小时。

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	340 到 440	°F
料筒 2 区温度	340 到 440	°F
料筒 3 区温度	340 到 440	°F
料筒 4 区温度	340 到 440	°F
料筒 5 区温度	340 到 440	°F
口模温度	340 到 440	°F

挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。